

NX

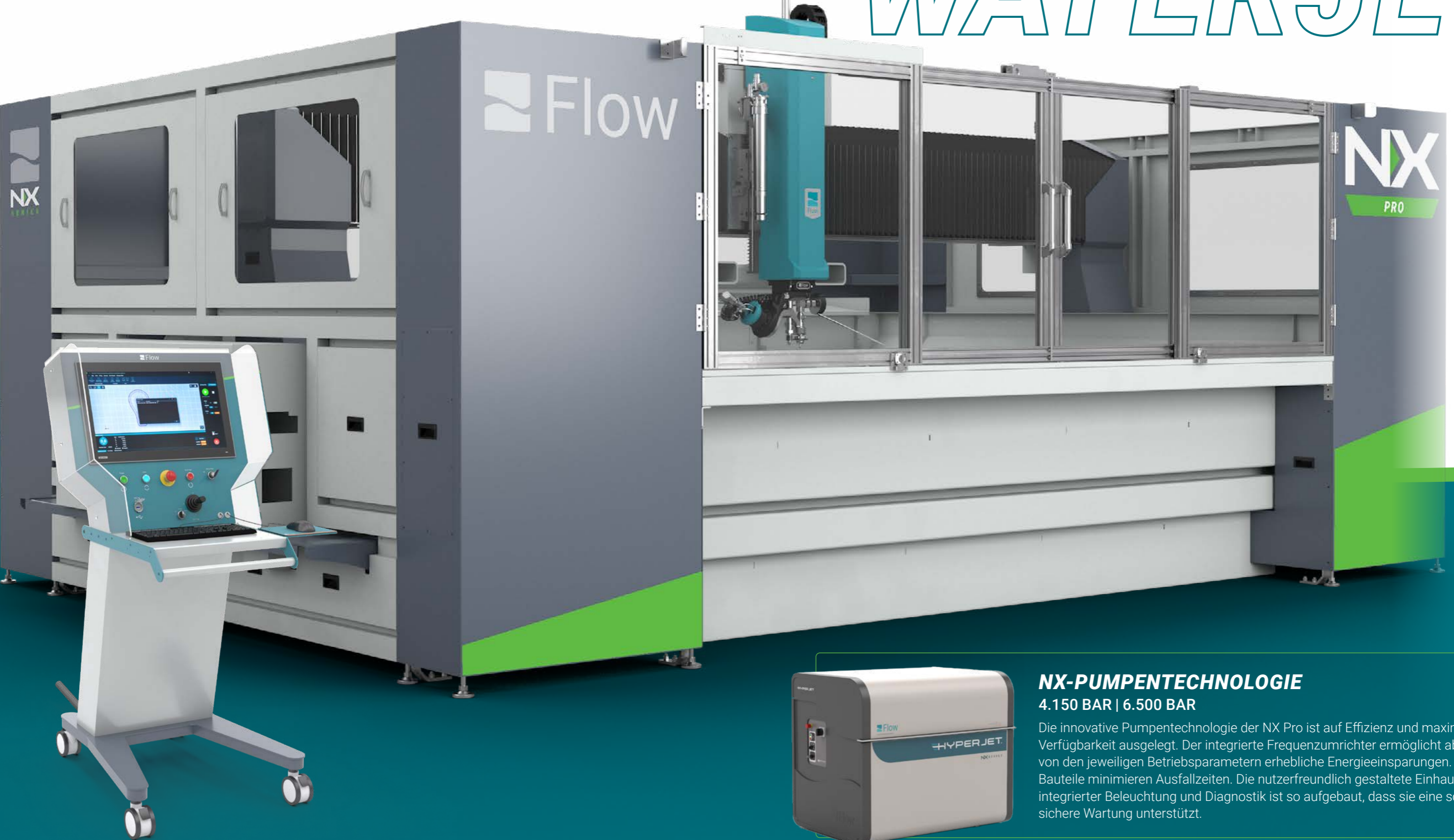
PRO

WASSERSTRAHLSCHNEIDSYSTEME





BREAKTHROUGH WATERJET



NX-PUMPENTECHNOLOGIE

4.150 BAR | 6.500 BAR

Die innovative Pumpentechnologie der NX Pro ist auf Effizienz und maximale Verfügbarkeit ausgelegt. Der integrierte Frequenzumrichter ermöglicht abhängig von den jeweiligen Betriebsparametern erhebliche Energieeinsparungen. Langlebige Bauteile minimieren Ausfallzeiten. Die nutzerfreundlich gestaltete Einhausung mit integrierter Beleuchtung und Diagnostik ist so aufgebaut, dass sie eine schnelle und sichere Wartung unterstützt.

▶ INNOVATIVES ABRASIVRECYCLING

Das erste Abrasiv-Recyclingsystem seiner Art reduziert Verbrauch und Entsorgungsmenge von Granatsand um bis zu 50 Prozent. Dadurch sinken sowohl die Kosten für Verbrauchsmaterialien als auch für die Instandhaltung.

▶ AUTOMATISCHE ENTFERNUNG DES ABRASIVMITTELS

Das druckluftangetriebene System entfernt verbrauchtes Abrasivmaterial vollautomatisch während des Schneidprozesses, ohne elektrische Motoren oder manuelles Eingreifen.

▶ DURCHDACHTE EINHAUSUNG

Das von allen vier Seiten eingehauste System reduziert Lärm und hält Spritzwasser zuverlässig zurück. Integrierte LED-Beleuchtung, Panoramafenster und Schiebetüren optimieren die Sichtverhältnisse und erleichtern den Zugang zur Maschine.

▶ INTUITIVE BEDIENUNG

Das mobile Bedienpult ist mit einem 24-Zoll-Touchscreen, einer modernen Windows-11-Benutzeroberfläche und verbesserter Schnittsimulation ausgestattet. Profitieren Sie von sofortigen Software-Updates, intuitiver Programmierung und Bedienung.

▶ INTELLIGENTE DIAGNOSE FÜR BESSERE ERGEBNISSE

Intelligente Sensoren überwachen Pumpenfluss, Druck und andere Parameter. Echtzeitwarnungen vereinfachen die Wartung des Systems und reduzieren so Stillstandzeiten.



Konfigurierbar mit folgenden Schneidkopflösungen:

KONVENTIONELLES WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

Mit Granatsand als Abrasivmittel lassen sich nahezu alle harten Materialien schneiden.

DYNAMIC WATERJET®

Schneidet bis zu vier Mal schneller und präziser als der konventionelle Wasserstrahl.

DYNAMIC WATERJET® XD

Die Präzision und Geschwindigkeit von Dynamic Waterjet – weiterentwickelt für die 3D-Welt.

IoT-fähig

waterjet connect™

Das zentrale Online-Kundenportal: Bestellen Sie Ersatzteile für Ihr Wasserstrahlsystem, planen Sie Service-Termine, rufen Sie Ihre Bestellhistorie ab und vieles mehr. Alles bequem über Ihr Waterjet Connect-Konto.

Smartere Software. Bessere Ergebnisse.

Die FlowXpert-Infinity-Software vereinfacht alles vom Entwurf bis zum Schnitt. Intelligente Tools sowie Automatisierung verbessern Bauteile, erhöhen Durchsatzraten und reduzieren den Ausschuss, ganz unabhängig von Ihrem Erfahrungsniveau.



Fortschrittliches 3D-CAD/CAM – speziell für Wasserstrahlschneiden entwickelt.



Optimiert automatisch Schnittwege und Geschwindigkeiten für präzise Ergebnisse.



Ermöglicht die effizienteste Materialnutzung.



NEUARTIGES ABRASIV- RECYCLINGSYSTEM

Die NX Pro ist das erste Wasserstrahlsystem mit **vollständig automatisiertem Abrasivrecycling**. Kein Schaufeln. Kein Sieben. Stattdessen einfach nur Schneiden mit weniger Abfall und geringeren Kosten pro Teil.

In Kombination mit einer **vierseitigen Einhausung**, bahnbrechender Feuchtabrasiv-Schneidtechnologie, **energieeffizienter Pumpentechnologie** und **intuitiver Software optimiert** die NX Pro Arbeitsabläufe, maximiert die Betriebszeit und erzielt eine überzeugende Rendite.

▶ NX SERIES: DIE NEUE ÄRA DER WASSERSTRAHLTECHNOLOGIE



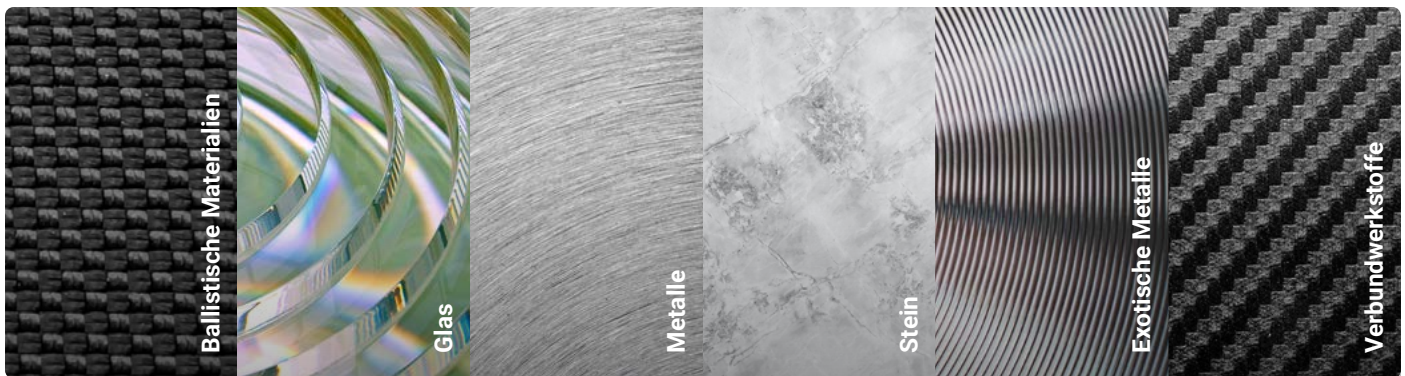
Service, auf den Sie sich verlassen können

FlowCare, unser Serviceprogramm für Intensifier- und direkt angetriebene Pumpen, hilft dabei, die Betriebszeit zu maximieren, Ihre Investition zu schützen und geplante Wartungen einfach und effizient zu machen.

FlowCare bietet zahlreiche Vorteile:

- Garantieverlängerungen
- Präventivwartungen
- Schulungen an der Maschine
- Individuelle Ersatzteilkpakete
- Werkzertifizierte Überholungen
- Start-Up-Verbrauchsmaterialpakete

NAHEZU JEDES MATERIAL. NAHEZU JEDE FORM.



Technische Daten

METRISCH

IMPERIAL

Lineare Achsgenauigkeit	± 0,0127 mm	± 0.0005 in
Maximale Verfahrgeschwindigkeit	17,8 m/min	700 in/min
Beschleunigung	0,1 g	0.1 g
Wiederholgenauigkeit	± 0,020 mm	± 0.0008 in
Kreisform	± 0,0635 mm	± 0.0025 in
Z-Achsenhub	305 mm, 610 mm	12 in, 24 in

Die angegebenen Genauigkeitsspezifikationen beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 22 °C (± 5 °C).

Arbeitsbereich

METRISCH

IMPERIAL

NX Pro 2020	2 m × 2 m	6'-6" × 6'-6"
NX Pro 3020	3 m × 2 m	10'-0" × 6'-6"
NX Pro 3040	3 m × 4 m	10'-0" × 13'-1"
NX Pro 4020	4 m × 2 m	13'-1" × 6'-6"

Arbeitsbereiche in anderen Größen verfügbar

+ Zubehör und weitere Optionen

Fragen Sie nach weiteren Optionen und Zubehörteilen, wie Höhenabtaster oder Smart-Map-Programm.



Kontaktieren Sie uns. Einfach hier scannen

Flow

SHAPE TECHNOLOGIES GROUP®